



» **SERIE SM 2 / Gris**
detalle display touch de LED

CARACTERÍSTICAS

- Tensión: 230V - 50Hz / 110V - 60Hz
- Bomba interna: 1550 W
- Capacidad tanque agua: 2 litros
- Capacidad cajón recogida cápsulas: 25 cápsulas
- Dimensiones (A x F x Alto): 310 x 340 x 365 mm
- Peso en seco: 9,8 Kg
- Lanza para vapor y agua caliente
- Cubeta recuperación cápsulas extraíble
- Ablandador agua